

10. ПЕРЕДНИЙ ПРИВОДНОЙ ВАЛ.

10.1. Общее описание.

Узел шарового жесткого шарнирного соединения устанавливается на стороне колеса переднего приводного вала, и предназначен для плавной передачи тягового усилия при изменении угла привода. **На стороне дифференциала установлено триподное соединение постоянной скорости с небольшим сопротивлением скольжения.**

10.2. Разборка и сборка.

Примечание.

1. Действовать осторожно, чтобы не повредить кольцо антиблокировочной системы, установленное на наружной обойме шарового шарнирного соединения, в процессе демонтажа и установки ведущего вала.

2. Не разбирать шаровое шарнирное соединение в сборе, за исключением снятия пыльника шарового шарнирного соединения.

3. Не разбирать триподное соединение.

Последовательность разборки (смотри Рис 10-1).

1. Операции технического обслуживания в процессе разборки.

1). Снять пыльник триподного соединения и пыльник шарового шарнирного соединения.

(1). Снять стяжки пыльника.

(2). Стереть консистентную смазку со шлица вала.

(3). При повторной установке пыльника обернуть шлиц вала пластмассовой лентой во избежание повреждения пыльником.

2). Демонтаж корпуса триподного соединения и крестовины в сборе.

(1). Снять стопорное кольцо крепления крестовины в сборе.

(2). Стереть консистентную смазку с крестовины в сборе и с внутренней стороны корпуса триподного соединения.

(3). Крестовину в сборе необходимо почистить, если в консистентную смазку попала вода или посторонние примеси.

2. Операции технического обслуживания в процессе сборки.

1). Установка пыльника шарового шарнирного соединения.

(1). Обернуть шлиц вала пластмассовой лентой.

(2). Нанести установленную в спецификации консистентную смазку на корпус шарового шарнирного соединения.

Установленная в спецификации консистентная смазка: консистентная смазка на литиевой основе MoS₂.

Расход: 28±5 г.

(3). Установить пыльник шарового шарнирного соединения на вал, нанести установленную в спецификации консистентную смазку на пыльник.

Установленная в спецификации консистентная смазка: консистентная смазка на литиевой основе MoS₂.

Расход: 32±5 г.

(4). Затянуть стяжки пыльника триподного соединения.

2). Установка пыльника триподного соединения, крестовины в сборе и корпуса.

(1). Обернуть шлиц вала пластмассовой лентой.

(2). Установить пыльник триподного соединения на вал, нанести установленную в спецификации консистентную смазку на корпус триподного соединения.

Установленная в спецификации консистентная смазка: автомобильная консистентная смазка на литиевой основе MoS₂ №2.

Расход: 25±5 г.

(3). Установить внешнюю крестовину вала на шлиц внутренней крестовины в сборе. Зафиксировать их стопорным кольцом.

(4). Нанести установленную в спецификации консистентную смазку на корпус и пыльник триподного соединения, затем установить крестовину в сборе.

Установленная в спецификации консистентная смазка: автомобильная консистентная смазка на литиевой основе MoS₂ №2.

Расход: 40±5 г.

(5). Затянуть стяжки пыльника триподного соединения.

Примечание.

Не смешивать свежую консистентную смазку со старой, а также смазки различных марок. Применять только установленную в спецификации консистентную смазку, наносить ее только после полной очистки поверхности крестовины в сборе.

Рисунок (отсутствует)	Рисунок (отсутствует)	Рисунок (отсутствует)
Триподное соединение	Пыльник триподного соединения	Пыльник шарового шарнирного соединения

Рис 10-1 (рисунок отсутствует).

1. Стяжка пыльника триподного соединения (большая). 2. Стяжка пыльника триподного соединения (маленькая). 3. Корпус триподного соединения. 4. Стопорное кольцо. 5. Стопорное кольцо. 6. Крестовина в сборе. 7. Пыльник триподного соединения. 8. Стяжка пыльника шарового шарнирного соединения (большая). 9. Стяжка пыльника шарового шарнирного соединения (маленькая). 10. Пыльник шарового шарнирного соединения. 11. Узел шарового шарнирного соединения.